DISTRIBUTOR FOR A PRODUCT UNDER PRESSURE AND VALVE DESIGNED FO IT

Patent number:

JP11504887T

Publication date:

1999-05-11

Inventor:
Applicant:

Classification:
- international:

B65D83/00; B05B9/04; B65D83/14; B65D83/16; B65D83/28; B65D83/38; B65D83/42; B65D83/44; B65D83/58; B65D83/62; B65D83/00; B05B9/04; B65D83/14; B65D83/16; B65D83/28; B65D83/38; B65D83/42; B65D83/44; B65D83/58; B65D83/60;

(IPC1-7): B65D83/16; B05B9/04; B65D83/00; B65D83/28; B65D83/38; B65D83/42; B65D83/44;

B65D83/58

- european:

B65D83/14M1

Application number: JP19960533614T 19960508

Priority number(s): WO1996BE00049 19960508; BE19950000411

19950509

Also published as:

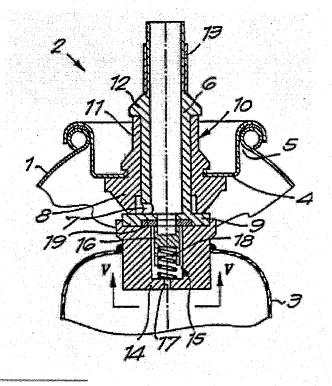
WO9635627 (A1 EP0820416 (A1) US6085945 (A1) EP0820416 (A0) BE1009381 (A)

more >>

Report a data error he

Abstract not available for JP11504887T Abstract of correspondent: **WO9635627**

Distributor for a product under pressure, containing a recipient (1) and a valve (2) mounted thereupon with a springy, press-on valve shaft (6) which is connected to the inside of the recipient (1) by means of a passage (7), which can be closed off by means of a valve part (8-9), whereby this passage (7) is closed off by means of the valve part (8-9) when the valve shaft (6) is in rest position, but whereby it is open when the valve shaft (6) is pressed on, characterized in that at the end of the valve shaft (6) situated in the recipient (1) is provided a flexible pressure bag (3) which is filled with gas under pressure, whereas the above-mentioned sealable passage (7) via which the valve shaft (6) is connected to the inside of the recipient (1), is situated outside said pressure bag (3).



Data supplied from the **esp@cenet** database - Worldwide

(19)日本国特新庁 (JP) (12) 公表特許公報(A)

(11)特許出願公表番号

特表平11-504887

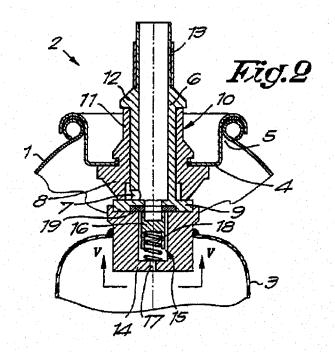
(43)公表日 平成11年(1999)5月11日

(51) Int.Cl. 6	識別記号		FΙ				
B65D 83/16			B65D	83/14		. D	
B05B 9/04			B05B	9/04			
B65D 83/00			B65D	83/14		В	
83/28						Α	
83/38				83/00		D	
		審查請求	未請求 予備	審查請求	有	(全 27 頁)	最終頁に続く
(21)出願番号	特顧平8-533614		(71)出願/	人 コルネ!	Jス,	パウル,アル	レフォンス,マシ
(86) (22)出顧日	平成8年(1996)5月8日			ルデ			
(85)翻訳文提出日	平成9年(1997)11月7日			ベルギー	国	ピーー2850	ブーム ホーク
(86)国際出願番号	PCT/BE96/00	049		76			
(87)国際公開番号	WO96/35627		(71)出額/	、フラン1	セン,	アルフォンス	く, ジョゼフ, イ
(87)国際公開日	平成8年(1996)11月14日			ダ		·	
(31)優先権主張番号	9500411			ベルギー	-国	ピーー2880	ボルネム ボテ
(32) 優先日	1995年5月9日			ルブロ	エメ	ンラーン S	}
(33)優先権主張国	ベルギー(BE)		(72)発明者	針 フラン1	セン、	アルフォンス	く, ジョゼフ, イ
				ダ			
			-	ベルギー	一国	ピー-2880	ボルネム ボテ
				ルプロ	人工	ンラーン 8	l de la
			(74)代理/	大理士	新部	興治 (外	14名)
			4.				最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 加圧された生成物用の分配器と、その分配器用に設計された弁

(57) 【要約】

収容部材(1)と、該収容部材(1)に取り付けられた パネ押し式弁軸(6)を有する弁(2)とを備えた、加 圧された生成物用の分配器であって、前配弁軸(6)は 弁部分(8-9)によって閉鎖され得る通路(7)によ って前記収容部材(1)の内側に接続され、それによっ て、この通路(7)は前記弁軸(6)が静止位置にある ときは前記弁部分(8-9)によって閉鎖されている が、前記弁軸(6)が押されると開放されるようにした 前記分配器において、前配収容部材(1)内に位置する 前記弁軸(6)の端部に加圧気体で満たされた可撓性の 圧力パッグ(3)を備え、一方、前記弁軸(6)を前記 収容部材(1)の内側に接続する上述の封鎖可能な通路 (7) が前記圧力バッグ(3) の外側に位置することを 特徴とする分配器。



【特許請求の範囲】

- 1. 収容部材(1)と、該収容部材(1)に取り付けられたバネ押し式弁軸(6)を有する弁(2)とを備えた、加圧された生成物用の分配器であって、前記弁軸(6)は弁部分(8-9)によって閉鎖され得る通路(7)によって前記収容部材(1)の内側に接続され、それによって、この通路(7)は前記弁軸(6)が静止位置にあるときは前記弁部分(8-9)によって閉鎖されているが、前記弁軸(6)が押されると開放されるようにした前記分配器において、内側が前記弁軸(6)の端部につながる前記収容部材(1)内に可撓性の圧力バッグ(3)が備えられ、一方、前記弁軸(6)を前記収容部材(1)の内側に接続する上述の封鎖可能な通路(7)が前記圧力バッグ(3)の外側に位置することを特徴とする分配器。
- 2. 前記弁(2)が前記弁軸(6)の下端に取付け要素(14)を備え、前記 圧力バッグ(3)がこの取付け要素(14)に固定されていることを特徴とする 、請求項1記載の分配器。
- 3. 前記取付け要素 (14) が前記弁軸 (6) と一体型であることを特徴とする、請求項2記載の分配器。
- 4. 前記弁(2)には、前記弁軸(6)を前記圧力バッグ(3)の内側に接続して、前記圧力バッグ(3)の方への流れを可能にするする逆止め弁部分(15)が備えられていることを特徴とする、請求項1ないし3のいずれか一つに記載の分配器。
- 5. 前記逆止め弁部分(15)がこの取付け要素(14)に取り付けられていることを特徴とする、請求項2および3記載の分配器。
- 6. 前記逆止め弁部分(15)には、、前記弁軸(6)の一部に接するか、またはその部分の内側に取り付けられた密封リング(19)に、バネで押し付けられた弁要素(16)が備えられていることを特徴とする、請求項4および5のいずれか一つに記載の分配器。
 - 7. 前記逆止め弁部分(15)が、加圧下で開口を開放して置く弾性

ガジオン(20)で構成された弁要素(16)を備えることを特徴とする、請求

項4および5のいずれか一つに記載の分配器。

- 8. 前記逆止め弁部分(15)が、前記取付け要素(14)の弾力的な、変形しやすい部分(23)で構成された弁要素(16)を備えることを特徴とする、請求項4および5のいずれか一つに記載の分配器。
- 9. 弁(2)には、突き刺されて穴を開けられ得る膜(21)であって、前記 圧力バッグ(3)の内側につながる前記弁軸(1)の端部を封鎖する前記膜(2 1)が備えられていることを特徴とする、請求項1ないし3のいずれか一つに記載の分配器。
- 10. 前記膜(21)が弾性材料、例えばゴムで作られていることを特徴とする、請求項9記載の分配器。
- 11. 前記膜(21)が前記取付け要素(14)内に取り付けられていることを特徴とする、請求項2および3のいずれか、および、請求項9および10のいずれかに記載の分配器。
- 12. 前記弁(2)は弁軸(6)の周りに弾性材料で出来た閉鎖装置(10)を備え、一方、前記弁部分(8、9)は前記収容部材(1)の内側に位置する前記閉鎖装置(10)の一部(8)と、前記弁軸(6)に載っているカラー(10)とを備えることを特徴とする、先行する請求項のいずれか一つに記載の分配器
- 13. 前記収容部材(1)の外側に位置する、前記閉鎖装置(10)の部分(11)が、弾性変形によって弁軸(6)にかかる圧力を打ち消すことを特徴とする、請求項12記載の分配器。
- 14. 本分配器が生成物で満たされ、それによって、この生成物が前記圧力バッグと前記収容部材の壁部との間に供給され、また前記圧力バッグが圧力媒体で満たされることを特徴とする、先行する請求項のいずれか一つに記載の分配器。
- 15. 前記逆止め弁部分(15)には、最初の位置では、前記取付け要素(14)を通る前記通路(17)を開放して置くが、前記圧力バッグ(3)が満たされた後ではペン(29)によって閉鎖位置に押し込ま
- れ、その閉鎖位置で前記通路(17)を閉鎖できる弾性ガジォン(25)が備え

られていることを特徴とする、請求項5記載の分配器。

- 16. 前記取付け要素(14)には、前記通路(17)の一端の周りの熱可塑性材料のカラー(32)であって、前記圧力バッグ(3)が満たされた後、加熱されたペン(29)によって弱体化され、前記通路(17)を閉鎖するよう平坦化され得る前記カラー(32)が備えられていることを特徴とする、請求項2および3のいずれか一つに記載の分配器。
- 17. 先行する請求項のいずれか一つに記載の加圧された生成物用の分配器のための弁(2)。

【発明の詳細な説明】

加圧された生成物用の分配器と、その分配器用に設計された弁

本発明は、収容部材と、これに取り付けられ、通路によってその収容部材の内側に接続されたバネ押し式弁軸を有する弁とを備えた、加圧された生成物用の分配器であって、上記通路は弁部分によって閉鎖することができ、それによって、この通路は、弁軸が静止位置にあるときはその弁部分によって閉鎖されているが、弁軸が押されると開放されるようにした分配器に関するものである。

この種の公知の分配器、例えばスプレー缶の場合は、スプレー用高圧ガスが、 弁軸を経由して収容部材に入れられ、収容部材が生成物で満たされた後では開か れた弁部分に入れられる。

こうして、この高圧ガスは生成物と接触することになるが、これは多くの場合 に望ましくないことである。

本発明の目的は、このような不都合な点を矯正し、高圧ガスと生成物とを切り 離す分配器でありながらも、構造が簡単な分配器を提供することにある。

このような目的は、可撓性の圧力バッグを収容部材内に備え、その収容部材の 内側が収容部材内に位置する弁軸の端部につながるようにし、一方、弁軸を収容 部材の内側に接続する上述の封鎖可能な通路が前記圧力バッグの外側に位置する ようにした本発明によって達成される。

本分配器が満たされると、この封鎖可能な開口は、収容部材内に供給された生成物につながる。

圧力バッグは、必ず、収容部材内の生成物が加圧されて、弁軸を押し、生成物が通常の方法で分配され得るようにする。

生成物が圧力バッグの周囲に位置するとき、先ず生成物を収容部材内に入れ、 次いで、弁に圧力バッグを取り付けて、その圧力バッグを満たすだけで収容部材 を加圧状態にすることができる。このように、生成物は必ずしも弁を通じて供給 する必要はない。

これによって、本分配器は、粘性生成物、これに伴って発生する発泡および硬化生成物、およびポリウレタン発泡樹脂、シール用化合物、食品等の硬化生成物

用として特に適したものになる。

このような生成物は、もし弁を通じて供給されれば問題が生じるおそれがある。 つまり、生成物が硬化するにつれて、弁は閉塞するか、またはその生成物によって汚される可能性がある。 食品は弁を細菌で汚染するかもしれない。

高粘性の生成物、特にポリウレタン発泡樹脂、シール用化合物、食品等を扱う場合は、従来の弁では、流入と流出が制約されるため、充填時間があまりにも長く、排出もあまりにも緩漫なので、従来の弁はこのような生成物用としては実際上使用できない。

本発明はこれらの不具合な点の発生を防止するものである。

さらに、圧力バッグには、環境的に健全で安全な気体、すなわち、無毒、非爆発性、不燃性の気体を供給することができる。そのような気体とは空気、窒素、二酸化炭素のことである。

分配器をポリウレタン発泡樹脂用として用いる場合は、その組成上、圧力気体が少なくて済む。なぜならば、排出力は、気体が加圧されたまま残っている圧力バッグによって与えられるからである。

圧力バッグは、それがまだ空であるときに、収容部材に供給される。圧力バッグは、圧力媒体、すなわち加圧されたガス状気体、またはガス発生液体、あるいは液状気体で満たした後は、封鎖することができる。しかし、なるべくなら弁は逆止め弁部分を含むことが望ましい。この逆止め弁部分によって、弁軸は圧力バッグの内側に接続され、圧力媒体が収容部材内の圧力バッグに流入するのが可能になるからである。

圧力バッグと生成物とを収容部材内に供給し、この収容部材を弁によって封鎖 した後、圧力バッグは、この逆止め弁部分を介して加圧気体またはガス発生液体 で満たすことができる。

圧力バッグを固定するために、弁は弁軸の下端部に取付け要素を設けてもよい 。その結果、逆止め弁部分はこの取付け要素に取り付けられる。

さらに本発明は、明らかに、前述の実施例のすべてに基づいて、加圧された生 成物のための分配器に使用するよう設計された弁に関するものである。 ある実施例では、弁は、圧力バッグが加圧気体で満たされる前でも収容部材内 で圧力バッグを封鎖する膜、なるべくゴムの密封栓、を設けている。

この実施例では、膜を針で突き刺して穴を開け、加圧気体を圧力バッグに供給する。針を引き抜いた後では、膜による圧力バッグの密封は自動的に修復する。

本発明の性格をより良く説明するため、以下に加圧された生成物用の分配器と、その分配器用に設計された弁との推奨実施例を、決して制約的なものではなく単なる例として、次の添付図面に関連して示す。

図1は本発明による分配器の概略図で、部分的な切欠図を含む。

図2は図1の線II-IIに沿って切断した拡大断面図を示す。

図3、4は、図2と類似の断面図であるが、それぞれ生成物を詰めている時と 圧力バッグに加圧気体を詰めている時の状態を示す拡大図である。

図5は図2の線V-Vに沿って切断した断面図を示す。

図6ないし11は、本発明による分配器の弁の下部の断面図を示すが、図1ないし4の弁とは異なる別形に関連している。

図12ないし15は、それぞれ図7ないし11の線XII-XII、XIII-XIII、XIV-XIV、XV-XVに沿って切断した断面図を示す。

図16は、図2、3、4に類似した断面図を示すが、これは弁が特定の実施例である場合である。

図17は図16の線XVII-XVIIに沿って切断した断面図を示す。

図18は、図2、3、4、16に類似した断面図を示すが、本発明による別の実施例に関連している。

図19は図18の線IXX-IXXに沿って切断した断面図を示す。

図20、21は、図18に類似した断面図を示すが、これは本発明に

よる二つの別形の場合である。

図1に示す本分配器は通常、主として、液体、粉末、クリーム、ゲル、または 差し込まるべき個々の成分の混合物の形をした、分配用生成物のための収容部材 1と;収容部材に取り付けられた弁2と;収容部材の内側でその弁に取り付けら れた可撓性の圧力バッグ3とを備える。 図示した例では、収容部材1はスプレー缶の形をしている。しかし、収容部材は別の形状を有することもでき、例えば可撓性のバッグであってもよい。

図2ないし4に一層詳細に示すように、弁2は、端縁部が収容部材1の頂部に ある開口5の端縁部に丸く被さっている皿様体4に取り付けてあるが、もちろん 弁2は別の方法によっても収容部材に固定できる。

弁2は、通路7を経て収容部材1の内側に接続されるバネ押し式弁軸6を備え、この通路7は収容部材1の側壁内に設けられた一個または数個の開口から成り、弁部分8、9によって封鎖することができる。

弾性材料、特にゴムで作られた閉鎖装置10の部分8は、収容部材1の内側に 位置し、皿様体4にクランプされて、バネ押し式弁軸6を取り囲み、弁部分8、 9の台座を構成する。

この弁部分8、9の弁要素は、通路7の下部で、弁軸6の端部に位置するカラー9で構成され、このカラー9は通路7を閉鎖するよう閉鎖位置で弁部分8につながっている。

収容部材1の外側に位置する閉鎖装置10の部分11は、皿様体4の底部と弁軸6の外端にあるカラー12との間に位置し、弁軸6を押す効果を打ち消すバネの役割を果たしている。

弁軸6の外端は、その周囲に設けられたケース13によって補強されている。 この外端には、弁軸6を経由して分配される生成物を霧化するようなスプレー要素(図示せず)を有するヘッドを備えることができる。

圧力バッグ3は、接着等によってカラー9に固定された取付け要素14により 弁軸6に固定され、この取付け要素14内に逆止め弁部分15が設けられる。

この逆止め弁部分15は弁要素16を含むが、この弁要素16はいくらかの隙間を伴って通路17内に取り付けられ、取付け要素14の中心部を貫通して、弁軸6を圧力バッグ3の内側に接続する。

この弁要素16と通路17の狭まった部分との間に取り付けられたバネ18は、、前記弁要素16を密封リング19で形成された台座に押し付ける。密封リング19はカラー9内で皿穴に埋めてあり、一部は通路17内に位置している。

取付け要素14は種々の形状を取ることができ、また図5に示すように両端部が尖った、長手方向に延在する断面を持つことができる。

圧力バッグ3は、種々の方法で取付け要素14に固定することができ、例えば 溶接または接着によって固定するか、またはクリック止め、圧着、ローリング、 ステープル止め等によって機械的に固定することができる。

圧力バッグ3は、弾性材料で作ってもよく、またそうでなくともよい。また場合によれば、数層で構成したり、また気体ふるい等を備えることもできる。

圧力バッグ3の形状は、収容部材1の形状に適応している。圧力バッグは折り 畳み式またはブロック式の底部を備えることができる。

以下に本分配器の使用法を示す。

図2に示すような静止位置では、弁部分8、9は通路7を閉鎖し、一方、逆止め弁部分15の弁要素16は密封リング16につながり、通路17を閉鎖する。

圧力バッグ3を加圧気体で満たし、収容部材を、この圧力バッグ3を取り巻く 生成物で満たす。

生成物を分配するためには、弁軸6を押さなければならない。つまり、押しや らなければならない。

その結果、閉鎖装置10の部分11が弾性圧縮されて、弁部分8、9が開くので、図3に示すように通路7が開放される。

圧力バッグ3内の圧力のために、逆止め弁部分15は閉ざされたままであり、 気体は圧力バッグ3から全く漏れない。

生成物を収容部材1から放出するとき、その生成物を全部分配する場合には、 圧力バッグ3は、生成物が収容部材のほとんど全体を満たすまで膨張し続ける。

気体は圧力バッグ3内にそのまま留まるので、収容部材1が空になった後、再 び収容部材1を生成物で満たすことができ、その結果、この生成物は、気体と一 緒になって圧力バッグ3を加圧する。

弁軸6を押すと、生成物は収容部材1から脱出できるだけでなく、収容部材1 に入ることもできることは明白である。したがって、収容部材1には、通路7を 介して生成物を詰めてもよく、また余分の生成物、例えば、発泡樹樹脂等を得る ための、すでに収容部材内に存在する成分と反応する成分を差し込んでもよい。

弁2は二重の効果を持つ弁である。つまり、上述のような生成物を分配するためにも使用でき、圧力バッグを満たすためにも使用できる。

弁軸6を押さずに、加圧気体のソースをこの弁軸6に接続することによって、また必要に応じて、閉鎖装置10を弾性閉鎖装置8に押し付けたままにして置くことによって、逆止め弁部分15を圧力により開け、圧力バッグ3を膨らませることができる。

これによって、弁要素16が密封リング19から押し離されるので、図4に示すように、気体はこの弁要素に沿い通路17を通って流れることができる。

これらの結果、本分配器は以下のように構成することもできる。

収容部材1は、先ず生成物で満たすことができ、次いで、弁2が皿様体4と一緒にまたは単独で供給される。圧力バッグ3は、折り畳まれるか、または丸められるか、あるいは何か別の方法で小さなパッケージとしてまとめられるので、開口5、または皿様体4を通して収容部材に入れることができる。

その後、圧力バッグ3は、逆止め弁部分15を経由して供給される圧力を受ける気体で満たされる。

先ず上述の方法で弁2を供給し、次に収容部材1を、通路7を経て来

る生成物だけで満たすこともできる。

図 6 ないし 1 5 に示す本分配器の別形が図 2 ないし 5 による実施例と異なる点は、弁 2 、特に取付け要素 1 4 と逆止め弁部分 1 5 が別の形状をしていることである。

かくして、図6による実施例では、密封リング19はカラー9の下側に位置し、一方、弁要素16は部分的に弁軸6に貫入する。

図7、12による実施例では、取付け要素14は弁軸6と一体物として作られており、両端にウィングを含む楕円形の断面を有している。さらに、弁要素16とバネ18とは、静止位置で通路17を閉鎖するゴム製のガジォン20と置き換えられるが、ガジォン20は圧力のために押しやられて変形するので、開口、したがって気体用の通路が創成される。

図8、13による実施例は、前記取付け要素14が別の形状を有するという点で上記のものとは異なる。すなわち、その断面は丸くて、対蹠的に位置する二つのウィングを有している。逆止め弁部分15の弁要素16はゴム製ガジォン20で構成され、前記取付け要素14の下端に取り付けてある。

図9、14に示す分配弁2では、取付け要素14は少なくとも部分的には弾性 材料で作られ、逆止め弁部分15の弁要素16は、この取付け要素14の弾性変 形しやすい部分23で作られている。

図10、11、15による実施例では、逆止め弁部分15の弁要素は、やはり ゴム製ガジォン20で構成されるが、取付け要素14は弁軸6から独立したよう になっている。

圧力バッグ3は、取付け要素14とカラー9との間にクランプされる。図10では、この取付け要素14とカラー9とは、溶接または接着により接合されており、一方、図11では、取付け要素14は突起部24を用いてカラー9にクリック止めされている。

図16、17に示すような特別の実施例によれば、弁2は膜、なるべくゴム製 密封栓21を有している。この21は、取付け要素14内に遊びなしに取り付け られており、前記取付け要素14の中心部を貫通して

圧力バッグ3の内側に直接つながる通路17は、前記21によって閉鎖され弁軸6から遮断される。

この密封栓21は、例えば円筒形をしているが、原則的には、いかなる形状をしていても構わない。

取付け要素14、カラー9、および弁軸6は一体型であってもよく、またそうでなくともよい。

この実施例では、弁2は二重の効果を有している。圧力バッグ3の内側を加圧 気体で満たす作業は、弁軸6を介して供給される適当な針22を用いて、ゴム製 密封栓21を突き刺して穴を開けることによって実施する。

充満後は、針22を引き抜くことによって、ゴム製密封栓21による圧力バッグの密封は自動的に修復する。

圧力バッグ3は必ずしも加圧気体で満たす必要はない。圧力バッグは液状気体 または溶液中の気体で満たしてもよい。

前述したことからすでに明かなように、取付け要素14はカラー9から独立したようにすることもできる。取付け要素14はカラー9から完全に切り離すこともできるので、連結部材がこの取付け要素14とカラー9との間に配設される。圧力バッグ3は、そのようなものとして分離でき、連結部材14に接続するか、もしくは、連結部材またはバッグの内側に位置するチューブによって弁軸6またはカラー9に直接に接続することができる。後者の場合には、逆止め弁15は上述の連結部材または上述のチューブ内に位置することができる。

図18ないし20に示す実施例は、逆止め弁部分15が異なった構造をしているという点で、上述の実施例と異なる。

後者の構造は、図7ないし15による実施例に類似しており、そのため、弁要素はガジォン25で構成されるが、この弾性ガジォン25は圧力バッグ3が満たされる前には開いている。

図18、19に示すように、このガジォン25はくさび状をなすことができ、 また全周にリブ26を備えることができる。このリブ26と共

に、ガジォン25は取付け要素14の通路17の頂部に延在する四個の突起物27に支えられているか、またはこれらの四個の突起物の間にクランプされている

通路17の下部はガジォン25が嵌入する形をしている。通路17のこの部分は、リブ26が嵌入する溝28自体を有している。

圧力バッグ3と収容部材1との間の空間が、すでにポリウレタン等で満たされているときに、弁2を介してこの空間を生成物または泡状気体等の成分で満たそうとする場合は、ガジォン25が上述の位置に留まるのに十分な低さの圧力でそのことを実施する。

もし必要なら、上述の圧力に抗する膜を用いてガジォン25の周りの通路17 を閉鎖することによって、この場合、上記生成物または成分が圧力バッグ3に入 り込むのを防止することができるが、圧力バッグ3を満たしている気体はこの膜 を突破することができる。

圧力バッグは、あるいは供給されるかもしれない膜を突破するのに十分な高さの圧力の気体で満たされるが、それでもなお、その圧力はガジォン25が本来の位置に留まるのに十分な低さの圧力である。この気体は、通路17を経て四個の突起物27の間を流れる。

圧力バッグは、弁2に接続されている充満装置によって上述のように満たされるが、この充満装置は充満後は弁軸6に押し込まれる可動ペン29をさらに備える。この可動ペン29によって、ガジォン25は押され、弾性変形しながら突起物27を通り越し、ついに通路17の下端に押し込まれ、この通路を気密に、かつ恒久的に閉鎖することになる。

図21に示す別形は、通路17およびガジォン25が別の形状をしている点で 前述の実施例と異なる。これらの通路17とガジォン25とは共に円筒形である が、ガジォン25はその円周下部に軸方向の溝30を備え、一方、通路17はそ の上端で膜31によって閉鎖されている。

生成物または成分が弁2を通じて供給されている間、ガジォン25は膜31に 支えられている。圧力バッグ3が満たされると、この膜31は破られる。しかし 、ガジォン25の位置は変わらない。それは、例えば、

ガジォン25の直径が通路17の直径よりもわずかに大きいからであるか、またはガジォン25が連結部材によって依然として弁軸6に接続されているからである。

気体は通路17内の溝30を通って流れることができる。圧力バッグ3が満た されると、ガジォン25はペン29によって通路17に強制的に押し込まれる。

別形によれば、ガジォン25が中間の位置を取ることができるように、すなわちガジォン25が、膜31が破れた後に中間位置を占め、また圧力バッグが満たされている間も中間位置に位置するように、通路17を作ることができる。

上述のように、ガジォン25は独立の構成要素である。別形によれば、ガジォン25は弁軸と一体物として作ることができ、またペン29が押し込まれるとき、弁軸から外してもよく、そうでなくともよい。

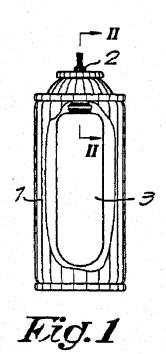
図21による実施例では、弁部分はガジォンではなくて、取付け要素14の部分であるカラー32で構成され、カラー32は、この場合、弁軸6と統一体を形成することができる。このカラー32は通路17の上端を取り囲み、かくて弁軸6内に延在する。カラー32は熱可塑性材料で作られる。

上述の充満機構のペン29は加熱され、圧力バッグが満たされた後、カラー32は、このペン29によって弱体化され、通路17の開口を閉鎖するよう平坦化される。

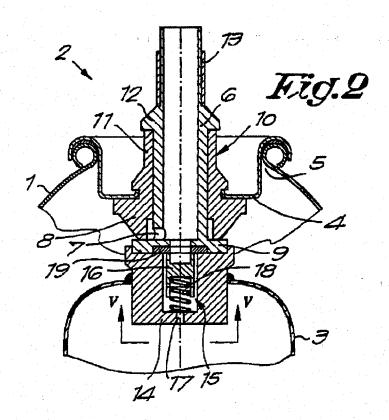
もちろん本発明は、上に説明し、添付図面に示した実施例に決して限定されない。それどころか、このような加圧された生成物用の分配器は、本発明の範囲内に留まる限り、様々な形状や寸法で作ることができる。

特に、弁2は流量制御装置および/または弁軸6の閉鎖装置を備えることができる。

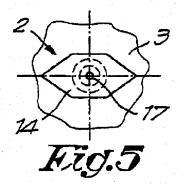
【図1】



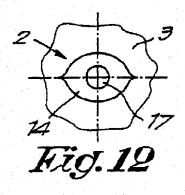
【図2】



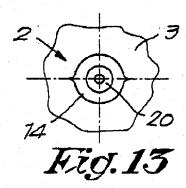
【図5】



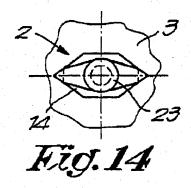
【図12】



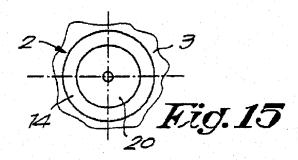
【図13】



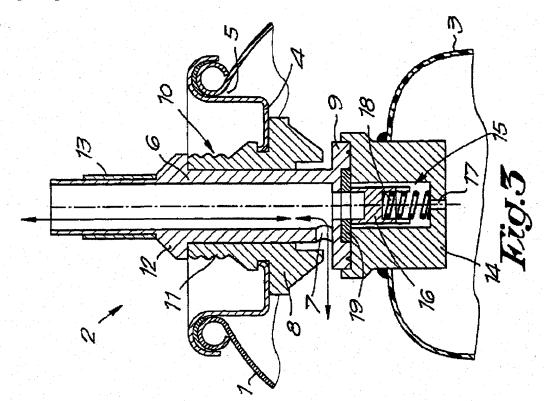
【図14】



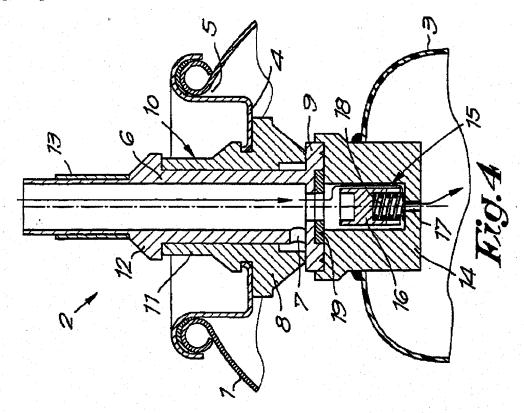
【図15】



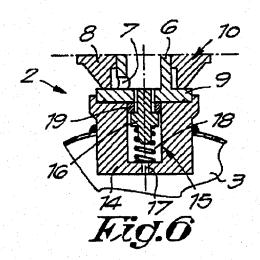
【図3】



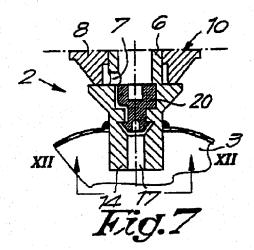
【図4】



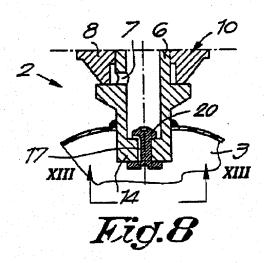
【図6】



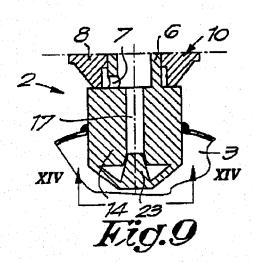
[図7]



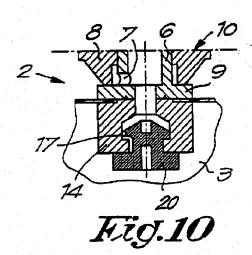
【図8】



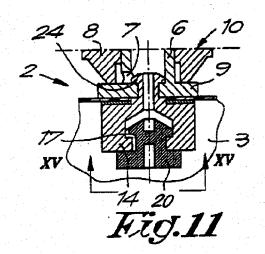
[図9]



【図10】



【図11】



【図16】

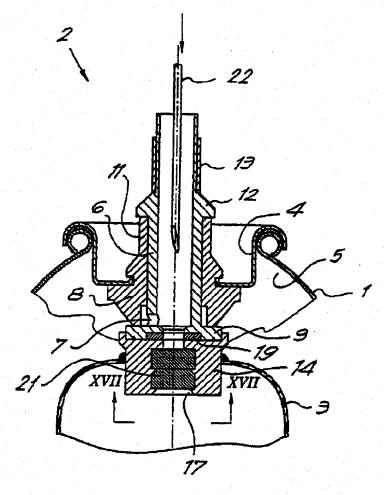


Fig. 16

【図17】

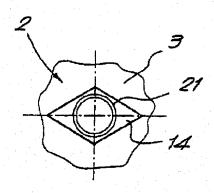
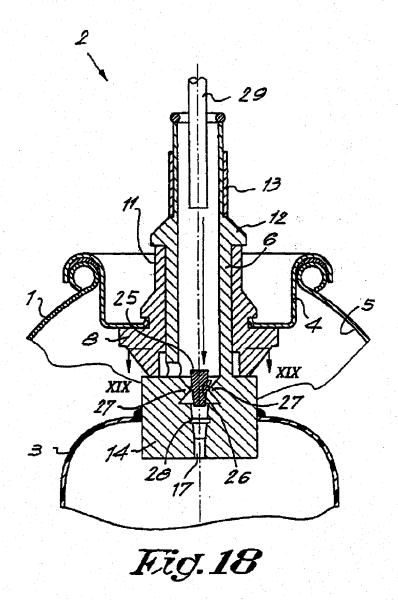
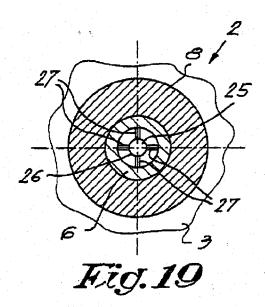


Fig.17

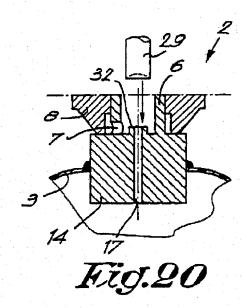
【図18】



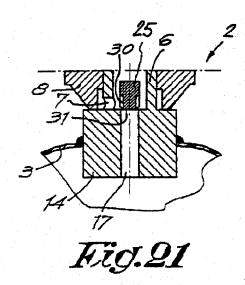
【図19】



【図20】



【図21】



【国際調查報告】

INTERNATIONAL SEARCH REPORT inter nai Application No PCT/BE 96/00049 A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER 1PC 6 B65D83/62 According to international Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC B. FIELDS SEARCHED Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols) IPC 6 B65D Documentation searched other than manistum documentation to the extent that such documents are included in the Belds searched Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used) C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT Category Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages Relevant to claim No. US,A,3 610 481 (MARRAFFINO) 5 October 1971 1,2,17 see figures Α 4,5 US,A,3 245 435 (COLGATE-PALMOLIVE COMPANY) 1,2,4-6 12 April 1966 see column 2, line 31 - line 64 14 see figures 1,2,5,6 US.A,3 235 137 (COLGATE-PALMOLIVE COMPANY) Α 9,10 15 February 1966 see column 2, line 59 - line 66 see figures 1,4,5 Further documents are listed in the continuation of box C. X Patent family members are listed in annex. Special categories of cited documents: "I" laser document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but nice to understand the principle or theory underlying the internation. "A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance. "E" earlier document but published on or after the international "X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered havel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone filing date "L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified) "Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combination being obvious to a person delication the art. "O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or Other means *P* document published prior to the international filing date but later than the priority date elained or of the same patent family Date of mailing of the international search repor-Date of the actual completion of the international search - 2. 10. 95 24 September 1996 Name and mailing address of the ISA Authorized officer European Patent Office, P.B. 5811 Patentiaan 2 NL - 2260 HV Rijiwijk Td. (+31-70) 340-2666, Tx. 31 651 epo nl, Face (+31-70) 340-3016 Martin, A

Form PCT/ISA/218 (second sheet) (July 1992)

INTERNATIONAL SEARCH REPORT Inter shall Application No

	info	res.	PCT/BE 96/09049			
	Patent document cited in search report	Publication date	Patent family member(s)	y .	Publication date	
	US-A-3610481	05-10-71	NONE			
	US-A-3245435	12-04-66	NONE			
	US-A-3235137	15-02-66	NONE	,		
į						
.						
İ						
		terrelia di Santa				
11.1						
1						
					State of the second	

フロントページの続き

(51) Int. Cl. 6

識別記号

FΙ

B 6 5 D 83/42 83/44

83/58

(81)指定国 EP(AT, BE, CH, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE), OA(BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, ML, MR, NE, SN, TD, TG), AP(KE, LS, MW, SD, SZ, UG), UA(AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), AL, AM, AT, AU, AZ, BB, BG, BR, BY, CA, CH, CN, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, GB, GE, HU, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MD, MG, MK, MN, MW, MX, NO, NZ, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK, TJ, TM, TR, TT, UA, UG, US, UZ, VN

【公報種別】特許法第17条第1項及び特許法第17条の2の規定による補正の掲載

【部門区分】第2部門第6区分

【発行日】平成15年9月9日(2003.9.9)

【公表番号】特表平11-504887

【公表日】平成11年5月11日(1999.5.11)

【年通号数】

【出願番号】特願平8-533614

【国際特許分類第7版】

B65D 83/16

B05B 9/04

B65D 83/00

83/28

83/38

83/42

83/44

83/58

[FI]

B65D 83/14

B05B 9/04

B65D 83/14 B

A D

D

83/00

手続補 正春

平成14年4月23日

平的14

特許庁長官政

1. 事件の表示

平成8年特許頭第533614号

2.輔正をする者

事件との関係 特許出顧人

名称 エニバック インターナショナル、ナームローゼ フェンノートシャップ

3. 代 選 人

住所 東京都千代田区神田級路町11日19番地1

木村ビル4階

対象客能名 明和書、請求の範囲および図面

4. 補正対象書撰名

4 施正対象項目名
 明網器企文、請求の範囲全文及系図面全図

971 41-19

1) 更細套全文を別紙の通り補正する。

- (1) 請求の範囲全文を別級の通り補正する。
- 111) 宮面全脚を別紙の通り横正する。

明細

加圧された収容物用の分配器と、その分配器用に設計された弁

本発明は、収容部と、これに取り付けられ、通路によってその収容的の内側に接続されたパネ押し式弁軸を有する弁とを備えた、加圧された収容物用の分配器であって、上記通路は介部分によって開鎖することができ、それによって、この適路は、弁軸が静止位置にあるときはその弁部分によって開鎖されているが、弁単が押されると開放されるようになっており、さらに収容部内に可能性のパッグが設けられ、同パッグの内側は、収容部に位置するパルブシャフトの機部と連結しており、一カパッグの外側に設けた上配の密封できる通路を介してパルブシャフトが収容部の内側と連結されている分配器に関するものである。

この種の分配器は、米国特許第3810481号に関示されている。 同分配器は、1つの収容物をパッグから他の収容物をパッグ周辺の収容 部の空間から配分するもので、パルプを介して2種類の収容物を同時に 分配するものである。

使って、パッグは、パルプシャフトが静止している時に閉じ、パルプ シャフトが押されている時に聞く第2のパルプを介してパルプシャフト の織部に運輸されている。

ベッグは、コンテナ内でバッグにかかる圧をうけて崩壊するが、この 圧はコンテナーから収容物が分配されると減少する。

このような分配器は圧によって単一の物品を分配するためには使用できない。 バルブシャフトが押されている時は双方のバルブ部分が瞬くので、バッグは収容物が分配されるとを機めて早く逃げてしまう止軽体を収容するのには使用できない。

単一収容物を分配するための公知の分配器、例えばスプレー缶は収容 器内にバッグを有していない。収容器に製品を充実した後、圧力をかけ た推逸剤をバルブシャフトと聞いたパルブを介して収容器に収容する。

このため、推進剤は、多くの場合、好ましくない推進剤と収容物と

の接触が生じることになる

本発明の目的は、このような不都合な点を矯正し、高圧ガスと収容物 とも切り離す分配器でありながらも、構造が簡単な分配器を提供することにある。

このような目的は、可能性の圧力バッグを収容部内に備え、その収容部の内側が収容部内に位置する弁軸の端部につながるようにし、一方、 弁軸を収容部の内側に接続する上述の封御可能な透路が前記圧力バッグ の外側に位置するようにした本格則によって確成される。

本分配器が満たされると、この封鎖可能な関口は、収容部内に供給された収容物につながる。

圧力バッグは、必ず、収容部内の収容物が加圧されて、弁軸を押し、 収容物が通常の方法で分配され得るようにする。

収容物が圧力バッグの周囲に位置するとき、先ず収容物を収容部内に 入れ、気いで、弁に圧力パッグを取り付けて、その圧力バッグを満たす だけで収容部を加圧状態にすることができる。このように、収容物は必 すしも弁を通じて供給する必要はない。

これによって、本分配器は、粘性収容物、これに伴って発生する発泡 および模化収容物、およびポリウレタン発泡樹脂、シール月化合物、食品等の硬化収容物用として特に適したものになる。

このような収容物は、もし余を通じて供給されれば問題が生じるおそれがある。つまり、収容物が硬化するにつれて、弁は閉塞するか、またはその収容物によって汚される可能性がある。食品は弁を細菌で汚染するかもしれない。

高階性の収容物、特にポリウレタン発泡樹脂、シール同化合物、食品 等を扱う場合は、従来の弁では、流入と流出が制約されるため、充填時 間があまりにも長く、排出もあまりにも緩慢なので、従来の弁はこのよ うな収容物用としては実際上使用できない。

本発明はこれらの不具合な点の発生を禁止するものである。

さらに、圧力パッグには、環境的に健全で安全な気体、すなわち、無

養、非協発性、不燃性の気体を供給することができる。そのような気体とは空気、産業、二酸化炭素のことである。

分配器をポリウレタン発売補脂用として用いる場合は、その組成上、 圧力気体が少なくて済む。なぜならば、排出力は、気体が加圧されたま ま扱っている正力パッグによって与えられるからである。

圧力バッグは、それがまだ空であるときに、収容部に機能される。圧 カバッグは、圧力媒体、すなわち加圧されたガス状気体、またはガス発 生液体、あるいは被状気体で満たした後は、射観することができる。し かし、なるべくなら弁は逆止め弁部分を含むことが望ましい。この逆止 め弁部分によって、弁輪は圧力バッグの内側に接続され、圧力媒体が収 宥部内の圧力バッグに流入するのが可能になるからである。

圧力パッグと収容をとを収容部内に供給し、この収容部を弁によって 封鎖した後、圧力パッグは、この逆止め弁部分を介して加圧気体または ガス発生液体で調充すことができる。

圧力バックを固定するために、弁は弁軸の下類部に取付け要素を設けてもよい。その結果、逆止め弁部分はこの取付け要素に取り付けられる。 ある実施例では、弁は、圧力バッグが加圧気体で満たされる前でも収 容部内で圧力バッグを封鎖する膜、なるべくゴムの密封壁、を設けてい

この実施例では、膜を針で突き刺して穴を開け、加圧気体を圧力バッグに供給する。針を引き抜いた後では、膜による圧力バッグの色封は自動的に修布する。

本発明の性格をより良く説明するため、以下に加圧された収容動用の 分配器と、その分配器用に設計された弁との推奨実施例を、決して制約 的なものではなく単なる例として、次の衛付図面に関連して示す。

図1は本発明による分配器の概略図で、部分的な切欠図を含む。 図2は図1の熱11-11に沿って切断した拡大断面図を示す。

図3、4は、図2と類似の斬面図であるが、それぞれ収容物を詰めている時と圧力バッグに加圧気体を詰めている時の状態を示す拡大圏であ

ŏ,

図5は図2の線 Y-Vに沿って切断した新国図を示す。

図 6 ないし11は、本発明による分配器の介の下部の断面図を示すが、 図1ないしもの介とは異なる別形に関連している。

図12ないし15は、それぞれ図7ないし11の線XⅡ-XⅡ、XⅢ-XⅡ、XⅣ-XⅣ、XⅣ-XⅣ、XV-XⅤに沿って切断した断面図を示す。

翌16は、図2、3、4、16に類似した断面図を示すが、本発明に よる別の実施側に順直している。

図17は図15の線IXX-IXXに沿って気断した断面図を示す。 図18、19は、図16に類似した断面図を示すが、これは本発明に よる二つの別形の場合である。

図1に示す本分配器は通常、主として、被体、粉末、クリーム、ゲル、または差し込まるべき個々の成分の配合物の形をした、分配用収容物のための収容部1と:収容部に取り付けられた弁2と:収容部の内側でその弁に取り付けられた可提性の圧力バッグ3とを備える。

図示した例では、収容第1はスプレーなの形をしている。しかし、収 容部は別の形状を有することもでき、例えば可撓性のバッグであっても たい

図2ないし4に一層難縮に示すように、弁2は、端縁部が収容部1の 頃部にある関ロ5の端縁部に丸く被さっている重機体4に取り付けてあ るが、もちろん弁2は別の方法によって5収容部に固定できる。

井2は、産路7を経て収容部1の内側に接続されるパネ押し式弁軸 6 を慣え、この通路7は収容部1の製態内に設けられた…個または数個の 閉口から成り、弁部分8、9によって封鎖することができる。

強性材料、特にゴムで作られた開輸装置10の部分8は、収容部1の 内側に位置し、具様体4にクランプされて、バネ押し式弁軸6を取り囲み、弁部分8、9の台座を構成する。

この弁部分 B、9の弁要兼は、通路?の下部で、弁軸6の機部に位置 するカラー9で構成され、このカラー9は過路でを閉鎖するよう閉鎖位 置で弁部分8につながっている。

収容部1の外側に位置する関鱗装置10の部分11は、皿機体4の底部と弁軸6の外端にあるカラー12との間に位置し、弁轄6を押す効果 余打ち消すパネの役割を集たしている。

弁軸6の外鑑は、その周囲に設けられたケース13によって補強されている。この外端には、介軸6を経由して分配される収容物を要化するようたスプレー要素(関示せず)を有するヘッドを備えることができる。 圧力バック3は、接着等によってカラー9に固定された取付け要素1 4により弁軸6に固定され、この取付け要素14内に逆止め弁断分15 が設けられる。

この逆止め弁部分15は弁要素18を含むが、この弁要素16はいく らかの隙間を伴って適路17内に取り付けられ、取付付要素14の中心 部を貧適して、弁頼6を圧力バッグ3の内側に接続する。

この弁要素16と通路17の製まった部分との間に取り付けられたパネ18は、前配弁要素16を絶針リング19で形成された台座に押し付ける。密封リング19はカラー9内で皿穴に埋めてあり、一部は通路17内に位借している。

取付け要素14は種々の形状を取ることができ、また図5に示すように両端配が尖った、長手方向に延在する断面を持つことができる。

圧力バッグ 9 は、種々の方法で取付け要素 1 4 に固定することができ、 例えば解接または接着によって固定するか、またはクリック止め、圧着、 コーリング、ステーブル止め等によって機械的に固定することができる。 圧力バッグ 3 は、弾性材料で作ってもよく、またそうでなくとちよい。 また場合によれば、数層で構成したり、また気体あるい等を備えること もできる。

匠力パッグ3の形状は、収容部1の形状に蓋むしている。圧力パック は新り畳み式またはブロック式の底部を備えることができる。

以下に本分配器の使用法を示す。

図2に示すような静止位置では、非部分8、9は通路7を開鎖し、一

方、連上め非部分15の弁要素16は密封リング16につながり、通路 17を開稿する。

圧力パッグ3を加圧気体で壊たし、収容解を、この圧力パッグ3を取り終く収容物で増たす。

収容物を分配するためには、弁頼6を押さなければならない。つまり、 押しやらなければならない。

その結果、関鎖装置10の部分11が発性圧縮されて、弁部分8、9 が関くので、図3に示すように番跡7が解放される。

圧力バッグ3内の圧力のために、逆止め弁部分15は閉ざされたままであり、気体は圧力バッグ3から全く漏れない。

収案物を収存部1から放出するとき、その収率物を全部分配する場合 には、圧力パック3は、収率物が収容部のほとんど全体を満たすまで影 張し続ける。

気体は圧力パック3内にそのまは貧まるので、双容部1が空になった 後、再び収容部1を収容物で満たすことができ、その結果、この収容物 は、気体と一様にたって圧力パッグ3を加圧する。

并韓6を押すと、収容物は収容部1から配出できるだけでなく、収容 部1に入ることもできることは明日である。したがって、収容部1には、 適路7を介して収容例を詰めてもよく、また余分の収容物、例えば、発 抱樹樹脂等を得るための、すでに収容額内に存在する成分と反応する成 分を差し込んでもよい。

#2は二重の効果を持つ弁である。つまり、上述のような収容物を分配するためにも使用でき、圧力パッグを満たすためにも使用できる。

弁翰6を押さずに、加圧気体のソースをこの弁翰6に接続することに よって、また必察に応じて、関鉄装置10を原性関係装置8に押し付け たま会にして置くことによって、逆止め弁部分15を圧力により開け、 圧力パッグ8を彫らませることができる。

これによって、弁要素18が密封リング18から押し離されるので、 図4に示すように、気体はこの弁要素に沿い過路17を通って流れるこ

図10、11、15による実施例では、逆上め介部分15の介展素は、 やはりゴム嬰ガジェン20で構成されるが、取付け要素14は升能6か ら独立したようになっている。

圧力パッグ3は、取付け要素14とカラー9との間にクランプされる。 図10では、この取付け要素14とカラー9とは、密接または接着により接合されており、一方、図11では、取付け要素14は突起節24を 用いてカラー9にクリック止めされている。

圧力パッグ3は必ずしも加圧気体で満たす必要はない。圧力パックは 被状気体または溶液中の気体で激たしてもよい。

前述したことからすでに関かなように、取付け要素14はカラー9から就立したようにすることもできる。取付け要素14はカラー9から完全に切り離すこともできるので、連結部材がこの取付に要素14とカラー9との間に配設される。圧力パッグ3は、そのようなものとして分解でき、連結部材14に接続するか、もしくは、連結部材またはパッグの内側に位置するチューブによって弁軸6またはカラー9に直接に接続することができる。後者の概合には、逆止め弁15は上述の連結部材または上述のチューブ内に位置することができる。

図16ないし18に示す火篦倒は、逆止め弁部分15が異なった構造 をしているという点で、上述の実施例と異なる。

後者の構造は、図7ないし15による実施例に類似しており、そのため、弁要素はガジオン25で構成されるが、この専性ガジオン25は圧力パッグ3が満たされる前には開いている。

図16、17に示すように、このガジオン25はくさび状をなすことができ、また全周にリブ26を備えることができる。このリブ26と共に、ガジオン25は取付け要素14の通路17の頂部に延在する四個の突起物の間にクランプされている。

画路17の下側はガジォン25が嵌入する形をしている。通路17のこの部分は、リブ26が嵌入する橋28自体を有している。

とができる。

これらの結果、本分配器は以下のように構成することもできる。

収容的1は、先ず収容的で満たすことができ、次いで、弁2が皿様体4と一緒にまたは単数で供給される。圧力パック3は、折り畳まれるか、または支められるか、あるいは何か別の方法で小さなパッケージとしてまとめられるので、購口5、または皿様体4を通して収容部に入れることができる。

その後、圧力パッグ3は、逆止め弁部分15を暴由して供給される圧力を受ける気体で満たされる。

先ず上述の方法で弁2を供給し、次に収容部1を、通路7を経て来る 収容物だけで満たすこともできる。

図6ないし15に示す本分配器の別形が翌2ないし5による実施例と 異なる点は、弁2、特に取付け要素14と逆止め弁部分15が別の形状 をしていることである。

かくして、図6による実施例では、密封リング19はカラー9の下領 に位置し、一方、弁要実16は部分的に弁軸6に貫入する。

図7、12による実施例では、取付け要素14は弁輪6と一体物として作られており、両端にウィングを含む楕円形の断面を有している。 さらに、弁要素16とパネ18とは、静止位置で番踏17を開鎖するゴム製のガジォン20と置き機よられるが、ガジャン20は圧力のために押しやられて変形するので、繰り、したがって気体用の過路が創成される。

図8、13による実施例は、前部取付け要素14が別の形状を有する という点で上記のものとは異なる。すなわち、その断側は丸くて、対版 的に位置する二つのウィングを有している。逆生め身部分15の弁要素 16はゴム製ガジオン20で構成され、前配取付け要素14の下端に取 り付けてある。

図9、14に示す分配弁2では、取付け要素14は少かくとも部分的 には弾性材料で作られ、逆止め中部分15の弁要素16は、この取付け 要素14の弾性変形しやすい部分23で作られている。

圧力バッグ3と収容部1との間の空間が、すでにポリウレタン等で摘 たされているときに、弁2を介してこの空間を収容物または抱状気体等 の成分で摘たそうとする場合は、ガジェン25が上途の位便に関まるの に十分な低さの圧力でそのことを実施する。

もし必要なら、上述の圧力に抗する膜を用いてガジェン25の周りの 通路17を防鎖することによって、この場合、上記収容物または成分が 圧力バッグ3に入り込むのを防止することができるが、圧力バッグ3を 織たしている気体はこの膜を探滅することができる。

正カバッグは、あるいは供給されるかもしれない悪を突破するのに十分な高さの圧力の気体で満たされるが、それでもなお、その圧力はガジオン25が本来の位置に脅まるのに十分な低さの圧力である。この気体は、連路17を軽て四個の突起物27の間を流れる。

圧力パッグは、弁2に接続されている充満装置によって上述のように 満たされるが、この充満装置は充着後は弁軸6に押し込まれる可動ペン 26をさらに備える。この可動ペン29によって、ガジェン25は押さ れ、弾性変形しなが6突起物27を通り致し、ついに通路17の下端に 押し込まれ、この通路を気格に、かつ恒久的に預調することになる。

図19に示す別形は、通路17 およびガジォン25 が別の形状をしている点で前述の実施例と異なる。これらの通路17とガジォン25 とは共に円筒形であるが、ガジオン25 はその円周下部に増力向の凍30を備え、一方、通路17はその上端で譲31によって開墾されている。

収容物または成分が介2を通じて供給されている間、ガジォン25は 服31に支えられている。圧力バッグ3が満たされると、この脳31は 破られる。しかし、ガジオン25の位置は変わらない。それは、例えば、 ガジオン25の医室が過路17の直径よりもわずかに大きいからである か、またはガジォン25が連結部材によって依然として弁軸6に接続さ れているからである。

気体は通路17内の摘30を通って流れることができる。圧力バッグ 3が摘たされると、ガジォン26はペン29によって通路17に験制的 に押し込まれる。

別形によれば、ガジョン25が中間の位置を取ることができるように、 すなわちガジョン25が、 膜31が被れた後に中間位便を占め、また圧 たパッグが満たされている間も中間位置に位置するように、連路17を 作ることができる。

上述のように、ガジォン25は独立の構成要素である。別形によれば、 ガジォン25は弁軸と一体物として作ることができ、またペン28が押 し込まれるとき、弁陣から外してもよく、そうでなくとちよい。

図19による実施例では、弁部分はガジォンではなくて、取付け要素 14の部分であるカラー32で構成され、カラー32は、この場合、弁 雑6と紀一体を形成することができる。このカラー32は適路17の上 潜を取り関み、かくて弁軸6内に延在する。カラー32は熱可塑性材料 で作られる。

上述の光演模様のペン29は加熱され、圧力バッグが満たされた後、 カラー32は、このペン29によって募体化され、透路17の関ロを開 離するよう平均化される。

もらろん本発明は、上に説明し、無付回面に示した実施例に決して職 定されない。それどころか、このような加圧された収容物用の分配器は、 本発明の範囲内に留まる限り、様々な形状や寸法で作ることができる。 特に、弁2は改量制御装置および/または弁軸6の関類装置を備える ことができる。

とを特徴とする、精水頂2または8に記載の分配器。

- 8. 前配弁(2)は弁軸(6)の周りに弾性材料で出来た閉鎖装置(10)を備え、一方、前配弁部分(8、9)は前配収容部(1)の内側に位置する前配用鎖装置(10)の一部(8)と、前配弁軸(6)に載っているカラー(10)とを備えることを特徴とする、先行する請求項のいずれか一つに配置の分配器。
- 9. 前記収容部 (1) の外側に位置する、前記閣義装置 (10) の部分 (11) が、弾性変形によって完輔 (6) にかかる圧力を打ち削すことを特徴とする、清水項8記載の分配器。
- 10. 収容師 (1) が収容物で満たされ、それによって、この収容物 が前記圧力パッグと前記収容部の壁部との間に供給され、また前記圧力 パッグが圧力媒体で満たされることを特徴とする、請求項1ないし9の いずれか一つに記載の分配器。
- 11. 前記逆止め弁部分 (15) には、最初の位置では、前記取付け 要素 (14) を通る前配通路 (17) を開放して置くが、前配圧力パッグ (3) が満たされた後ではペン (29) によって開鉄位置に押し込まれ、その開鉄位置で前配通路 (17) を開載できる弾性ガジォン (25) が鬱えられていることを特徴とする、欝束項4配載の分配器。
- 12. 前記取付け募卖(14)には、前記議路(17)の一線の周りの熱可選性材料のカラー(32)であって、前記玉力バッグ(3)が満たされた後、加熱されたペン(29)によって恐体化され、前記通路(17)を関鎖するよう平型化され得る前記カラー(32)が備えられていることを特徴とする、請求項2または3に犯載の分配器。

請求の 藍 選

- 1. 収容部(1)と、該収容部(1)に取り付けられたパキ押し式弁 輸(8)を有する弁(2)とを構えた、加圧された収率物用の分配器で あって、前記非軸(6)は非部分(8-9)によって関係され得る通路 (7)によって前犯収容部(1)の内側に接続され、それによって、こ の確路(7)は前記非軸(6)が静止位置にあるときは前記弁部分(8-9)によって開墾されているが、前記弁軸(6)が押されると関放さ れるようにした削趾分配器において、内側が前記弁軸(6)の編部につ ながる前記収容部(1)内に可操性の圧力パッグ(3)が備えられ、一 ガ、前記弁軸(6)を前記収容部(1)の内側に接続する上述の封鎖可 能な通路(7)が前記圧力パッグ(3)の外側に位置することを特徴と する分配器。
- 2. 前記弁(2)が前記弁軸(6)の下端に取付け要素(14)を備え、前記上カパッグ(3)がこの取付け要素(14)に固定されていることを特徴とする、請求項1記載の分配器。
- 3. 前記取付け要素(14)が前配弁軸(6)と一体型であることを特徴とする、請求項2記載の分配器。
- 4. 前記逆止均弁部分(15)がこの取付け要素(14)に取り付けられていることを特徴とする、請求項2または3記載の分配器。
- 5. 前記建上め奔節分(15)には、前配弁輪(6)の一部に被するか、またはその部分の内側に取り付けられた感封リング(19)に、バネで押し付けられた弁要兼(18)が備えられていることを特徴とする、 強求項1ないし4のいずれか一つに記載の分配器。
- 6. 前記逆止め弁察分 (; 5) が、加圧下で関ロを開放して置く弾性 ガジャン (20) で構成された弁要素 (16) を備えることを特徴とする、 請求項1ないしるのいずれか一つに記載の分配器。
- 7. 前記遊出め奔部分(15)が、前記取付け要楽(14)の弾力的な、変形しやすい部分(23)で構成された弁要素(16)を備えるこ

